

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Aceite Crudo	B	B	B	A	A	*	A	A	C	A	A	A	A
Aceite de Alquitrán	A	A	A	A	A	D	C	A	*	A	A	A	A
Aceite de Castor	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Aceite de Coco	B	C	C	B	*	A	A	A	A	A	A	A	A
Aceite de Grasa de Cerdo	B	C	C	B	*	B	A	A	*	A	A	A	A
Aceite de Linaza	B	A	A	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A
Aceite de Maíz	D	C	C	B	B	C	A	A	B	A	A	A	A
Aceite de Oliva	C	B	B	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A
Aceite de Palma	B	C	C	B	B	D	B	A	*	A	A	A	A
Aceite de Pino	B	B	B	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A
Aceite de Soja	D	C	C	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B
Aceite de Templado	B	B	B	A	A	*	A	A	*	A	A	A	A
Aceite de Transformador	B	A	B	A	A	*	A	A	B	A	A	A	A
Aceite Hidráulico (Base Petroleo)	B	A	B	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A
Aceite Lubricante (Base Petroleo)	B	A	A	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A
Aceite Vegetal	D	B	B	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A
Aceites Animales	B	A	A	A	A	B	A	B	*	A	A	A	A
Aceites de Pescado	B	B	B	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A
Aceites Minerales	B	B	B	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A
Aceites Solubles	A	B	B	A	A	*	A	A	*	A	A	A	A
Acetaldehído	A	C	C	A	A	B	D	C	C	A	A	A	A
Acetamida	*	B	B	B	B	*	A	*	*	A	A	A	*
Acetato de Aluminio	*	*	D	A	A	A	D	D	C	A	A	A	D
Acetato de Amilo	B	C	C	B	A	B	D	D	D	A	A	A	A
Acetato de Amonio	D	*	B	B	B	A	B	D	*	A	A	A	D
Acetato de Butilo	*	*	B	B	A	D	D	D	D	A	A	A	B
Acetato de Celulosa	B	*	B	B	B	B	D	D	A	A	A	A	C
Acetato de Cobre	D	D	D	A	*	B	C	D	D	A	A	A	D
Acetato de Etilo	C	B	C	B	B	C	D	D	C	A	A	A	C
Acetato de Metilo	*	B	B	A	A	B	D	D	D	A	A	A	B
Acetato de Plomo	C	D	D	B	*	B	A	B	D	A	A	A	A
Acetato de Sodio	C	C	C	B	A	B	B	A	*	A	A	A	A
Acetato de Vinilo	C	*	B	B	*	A	*	*	D	A	A	A	D
Acetato Isopropílico	*	*	*	B	*	D	D	*	D	A	A	A	A
Acetato Polivinílico	B	*	B	B	*	B	*	*	*	A	A	A	A
Acetileno	B	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A
Acetona	A	A	A	A	A	A	D	D	C	A	A	A	A
Acido Acético, 10 %	D	C	C	A	A	B	D	D	B	A	A	A	B
Acido Acético, 80 %	D	C	C	A	D	C	D	D	B	A	A	A	D
Acido Acético, aireado	D	D	D	A	*	*	C	C	*	A	A	A	D

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Acido Acético, crudo	D	C	C	A	B	*	D	D	C	A	A	A	D
Acido Acético, glacial	*	*	*	D	*	B	D	C	B	A	A	A	*
Acido Acético, libre de aire	D	D	D	A	*	*	C	D	*	A	A	A	D
Acido Acético, puro	D	D	D	A	B	*	D	D	C	A	A	A	D
Acido Arsénico	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	D
Acido Benzoico	B	D	D	B	B	D	C	B	A	A	A	A	A
Acido Bórico	C	D	D	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Acido Butírico	*	D	D	B	B	C	C	C	D	A	A	A	A
Acido Cianídrico	D	D	C	A	A	B	B	A	*	A	A	A	D
Acido Cítrico	D	D	D	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A
Acido Clorosulfónico, seco	*	B	B	B	D	D	D	D	D	A	A	A	D
Acido Cresílico	*	C	D	B	*	D	D	B	*	A	A	A	D
Acido Crómico < 50 %	D	D	D	C	D	C	D	C	C	A	A	A	D
Acido Crómico > 50 %	D	D	C	C	D	C	D	C	C	A	A	A	D
Acido Estearico	D	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Acido Fénico	D	D	D	B	*	B	B	A	*	A	A	A	A
Acido Fluobórico	*	*	*	B	*	*	A	*	*	A	A	A	D
Acido Fluorosilícico	D	D	D	B	*	C	C	C	D	A	A	A	C
Acido Fórmico, caliente	D	D	D	B	D	*	D	A	B	A	A	A	D
Acido Fórmico, frio	D	D	D	B	D	*	D	B	B	A	A	A	D
Acido Fosforico, 10 %	D	D	D	D	B	B	B	A	C	A	A	A	D
Acido Fosforico, 50 % caliente	D	D	D	D	B	B	B	A	D	A	A	A	D
Acido Fosforico, 50 % frio	D	D	D	B	B	B	B	A	D	A	A	A	D
Acido Fosforico, 85 % caliente	D	C	C	B	D	*	C	*	D	A	A	A	B
Acido Fosforico, 85 % frio	D	B	B	A	B	*	C	B	D	A	A	A	D
Acido Gálico 5 %	*	D	D	B	B	C	B	A	A	A	A	A	A
Acido Hidrofluosilicico	*	D	D	C	*	B	B	A	*	A	A	A	A
Acido Láctico Concentrado, caliente	D	D	D	B	D	B	C	B	B	A	A	A	D
Acido Láctico Concentrado, frio	D	D	D	A	B	B	B	A	A	A	A	A	D
Acido Láctico Diluido, caliente	D	D	D	A	B	*	C	D	C	A	A	A	D
Acido Láctico Diluido, frio	D	D	D	A	A	B	B	A	A	A	A	A	D
Acido Linoleico	D	B	B	A	A	D	B	B	B	A	A	A	A
Acido Maleico	D	B	C	B	B	D	B	A	D	A	A	A	A
Acido Málico	D	D	D	B	*	*	A	A	*	A	A	A	A
Acido Nicotínico	*	B	C	A	*	D	D	B	C	A	A	A	C
Acido Nítrico, 10 %	D	D	D	A	A	*	C	A	D	A	A	A	D
Acido Nítrico, 100 %	D	D	D	A	B	D	D	B	D	A	A	A	D
Acido Nítrico, 30 %	D	D	D	A	A	B	C	A	D	A	A	A	D
Acido Nítrico, 80 %	D	D	D	C	A	D	D	B	D	A	A	A	D
Acido Nítrico Anhidro	D	D	C	A	*	D	D	A	D	A	A	A	D

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Acido Nitroso, 10 %	D	D	D	B	*	*	C	A	*	A	A	A	B
Acido Olaico	*	*	*	B	B	*	D	C	*	A	A	A	C
Acido Oleico	D	C	C	B	B	D	B	A	C	A	A	A	C
Acido Oxálico	D	D	D	B	B	B	C	A	B	A	A	A	C
Acido Palmítico	*	C	C	B	B	B	B	A	C	A	A	A	A
Acido Pirico	D	D	D	B	B	B	C	B	C	A	A	A	D
Acido Pirogalico	*	B	B	B	A	*	A	A	*	A	A	A	A
Acido Salicílico	D	D	D	A	*	B	A	A	*	A	A	A	A
Acido Sulfúrico, 0 a 77 %	D	D	D	C	D	*	B	A	D	A	A	A	D
Acido Sulfúrico, 100 %	D	C	B	A	B	C	D	B	D	A	A	A	D
Acido Sulfuroso	D	D	D	B	D	C	C	A	B	A	A	A	C
Acido Tánico	B	C	C	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A
Acido Tartárico	D	D	D	A	B	B	C	A	A	A	A	A	A
Acido Tricloroacetico	*	*	D	D	*	*	C	D	C	A	A	A	D
Acido Urico	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	B
Acidos Grasos	D	D	D	A	*	D	B	A	*	A	A	A	A
Acrilonita	*	A	C	A	*	D	D	C	*	A	A	A	D
Agua Carbonatada	D	B	A	A	A	A	A	A	*	A	A	A	A
Agua Clorada	D	*	*	C	D	*	B	A	D	A	A	A	D
Agua de Mar	C	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Agua Destilada	B	D	D	A	A	B	C	A	*	A	A	A	A
Agua Oxigenada, concentrada	D	D	D	B	B	B	D	B	*	A	A	A	D
Agua Oxigenada, diluida	C	D	D	B	B	B	A	A	*	A	A	A	D
Aguarrás	B	B	B	B	B	D	B	A	*	A	A	A	A
Aguas Cloacales	C	C	D	B	B	B	A	B	*	A	A	A	B
Aire	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alcohol Amílico	B	B	C	A	A	A	C	B	D	A	A	A	A
Alcohol Butílico	B	B	C	A	A	C	B	A	B	A	A	A	A
Alcohol de Oleum	D	*	D	B	B	D	C	A	*	A	A	A	D
Alcohol Diacetona	A	A	A	A	A	B	D	D	D	A	A	A	A
Alcohol Etilico	B	B	B	B	B	A	A	A	B	A	A	A	A
Alcohol Isopropílico	B	B	B	B	B	A	C	A	B	A	A	A	A
Alcohol Metílico	B	B	B	A	B	A	B	C	A	A	A	A	A
Alcohol Propílico	A	B	B	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Alcoholes Grasos	B	B	B	A	B	*	B	*	*	A	A	A	A
Aldehido Benzoico	*	A	C	A	*	A	D	D	*	A	A	A	A
Almidón	*	C	C	B	B	C	A	A	A	A	A	A	A
Alquitran	B	*	*	A	A	D	C	*	B	A	A	A	A
Alquitran para caminos	B	A	A	A	A	D	B	A	*	A	A	A	A
Alumbre	D	*	D	B	*	*	B	B	B	A	A	A	D

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Alumbre Amoniacal	*	*	*	A	B	*	B	*	*	A	A	A	C
Alumbre de Cromo	C	B	C	A	B	B	B	B	*	A	A	A	B
Alumina	*	*	*	A	B	A	A	*	*	A	A	A	A
Aluminato de Sodio	D	C	C	A	B	B	A	A	*	A	A	A	A
Aminas	B	B	C	A	B	C	D	D	*	A	A	A	C
Amoníaco (solución)	D	B	B	A	A	B	B	D	*	A	A	A	D
Amoníaco Acuoso	D	A	A	A	A	*	B	A	C	A	A	A	D
Anhídrido Amoniacal líquido	D	A	B	A	*	B	B	D	*	A	A	A	D
Anhídrido Acético	D	D	D	B	B	C	D	D	B	A	A	A	C
Anhídrido Fosfórico	*	*	*	A	*	*	D	B	*	A	A	A	B
Anhídrido Maleico	B	*	B	B	*	D	D	B	*	A	A	A	C
Anilina	D	C	C	B	B	C	D	C	B	A	A	A	D
Azúcar, Jarabe y Mermelada	B	*	C	A	A	*	*	*	A	A	A	A	A
Azufre	D	C	C	B	D	B	D	B	*	A	A	A	A
Azufre Fundido	D	C	B	B	D	B	D	B	B	A	A	A	D
Barniz	B	C	C	A	B	D	C	B	*	A	A	A	A
Benceno (Benzol)	A	B	B	B	B	D	D	B	D	A	A	A	C
Benzoato de Sodio	*	*	*	B	*	*	*	*	*	A	A	A	B
Bicarbonato de Amonio	D	C	B	B	B	A	B	A	*	A	A	A	A
Bicarbonato de Potasio	*	*	*	A	A	*	B	*	A	A	A	A	A
Bicarbonato de Sodio	D	C	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	B
Bicromato de Potasio	D	*	*	A	B	*	B	B	*	A	A	A	B
Bicromato de Sodio	D	*	*	B	A	*	D	*	*	A	A	A	A
Bisulfato de Magnesio	B	B	B	A	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Bisulfato de Potasio	*	*	*	A	*	*	B	A	*	A	A	A	A
Bisulfato de Sodio, 10 %	B	D	D	A	*	B	A	A	A	A	A	A	D
Bisulfito de Calcio	D	D	D	B	D	D	A	A	*	A	A	A	D
Bisulfito de Potasio	D	D	D	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A
Bisulfito de Sodio, 10 %	D	D	D	A	B	B	A	A	A	A	A	A	D
Bisulfuro de Carbono	C	B	B	B	B	D	D	A	*	A	A	A	A
Bisulfuro de magnesio	D	*	D	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Borato de Sodio	*	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Bromo, seco	B	D	D	D	*	D	D	B	D	A	A	A	D
Bromuro de Amonio, 5 %	*	*	*	B	*	*	*	*	*	A	A	A	A
Bromuro de Etilo	*	*	B	B	*	B	B	B	D	A	A	A	A
Bromuro de Metilo	C	*	D	B	*	D	B	B	D	A	A	A	A
Bromuro de Plata	*	*	*	A	B	*	*	*	*	A	A	A	D
Bromuro de Potasio	*	D	D	A	B	B	A	A	D	A	A	A	A
Bromuro de Propilo	*	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Bromuro de Sodio, 10 %	*	C	D	B	*	B	A	A	*	A	A	A	A

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Bromuro de Zinc	*	*	D	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Butadieno	A	B	B	A	A	C	C	B	*	D	D	D	A
Butano	A	B	B	A	A	D	B	A	C	A	A	A	A
Butileno	A	A	A	A	A	D	D	D	C	A	A	A	A
Café	A	*	D	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A
Carbonato de Amonio	D	B	B	B	B	A	C	B	C	A	A	A	D
Carbonato de Bario	A	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Carbonato de Calcio	*	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Carbonato de Cobre	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	A
Carbonato de Magnesio	*	*	B	A	A	B	B	B	*	A	A	A	A
Carbonato de Manganeso	*	*	*	B	*	*	B	*	*	A	A	A	A
Carbonato de Potasio	D	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Carbonato Sodio	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Caseína	*	*	C	B	B	B	B	B	*	A	A	A	A
Ceras	A	A	A	A	A	C	A	A	*	A	A	A	A
Cerveza	B	D	D	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A
Cetonas	A	A	A	A	A	D	D	D	D	A	A	A	A
Cianuro de Bario	C	*	C	B	D	B	B	B	*	A	A	A	A
Cianuro de Cobre	D	*	D	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A
Cianuro de Mercurio	D	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Cianuro de Plata	D	*	D	A	B	*	B	B	*	A	A	A	D
Cianuro de Potasio	D	B	B	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Cianuro de Sodio	D	B	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Ciclohexano	A	A	A	A	B	D	C	A	C	A	A	A	A
Ciclohexanona	B	*	*	A	B	*	D	*	*	A	A	A	A
Citrato de Amonio Ferroso	*	*	*	B	D	*	*	*	*	A	A	A	A
Citrato de Sodio	*	*	*	B	D	*	*	*	*	A	A	A	A
Clorato de Calcio	D	*	C	B	D	B	B	B	*	A	A	A	D
Clorato de Potasio	C	B	B	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A
Clorato de Sodio	C	C	C	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A
Cloro gas, seco	*	B	B	B	B	D	C	B	D	A	A	A	D
Clorobenceno, húmedo	*	B	B	A	B	D	D	A	D	A	A	A	B
Clorofila, seca	*	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	*
Cloroformo, seco	B	B	C	A	A	D	D	B	C	A	A	A	A
Cloruro de Acetileno	A	*	D	C	*	D	D	D	*	A	A	A	D
Cloruro de Aluminio (solución)	*	*	*	D	D	*	B	A	B	A	A	A	D
Cloruro de Aluminio, seco	B	C	D	C	D	A	B	A	B	A	A	A	A
Cloruro de Amilo	B	*	B	A	*	D	D	D	C	A	A	A	A
Cloruro de Amonio	D	D	D	C	D	A	B	A	*	A	A	A	C
Cloruro de Bario	B	C	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Cloruro de Calcio	B	C	C	B	D	B	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de Etilo , húmedo	C	D	D	B	*	B	C	B	D	A	A	A	A
Cloruro de Etilo , seco	B	B	B	A	A	C	C	B	D	B	B	B	A
Cloruro de Litio	B	*	B	B	*	B	B	B	A	A	A	A	A
Cloruro de Magnesio	B	C	D	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de Mercurio	D	D	D	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro de Metileno	B	B	B	A	D	D	D	C	D	A	A	A	A
Cloruro de Metilo	B	B	B	A	B	D	D	B	D	A	A	A	A
Cloruro de Niquel	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	D
Cloruro de Potasio	C	C	B	B	D	A	A	A	D	A	A	A	A
Cloruro de Sodio	B	C	C	B	B	B	A	A	D	A	A	A	A
Cloruro Ferroso	B	D	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Cloruro Polivinílico	B	*	B	B	*	B	*	*	*	A	A	A	A
Cloruros de Azufre	B	D	D	D	*	C	D	A	D	A	A	A	A
Cola	B	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Colorantes de Anilina	C	C	C	A	B	C	C	B	*	A	A	A	A
Combustible JP 4	A	A	B	A	A	*	A	A	D	A	A	A	A
Combustible JP 5	A	A	A	A	A	*	B	A	D	A	A	A	A
Combustible JP 6	A	A	A	A	A	*	A	A	D	A	A	A	A
Combustible para Quemadores	B	B	B	A	A	*	B	A	D	A	A	A	A
Cromato de Potasio	*	*	B	B	A	B	B	B	*	A	A	A	A
Cromato de Sodio	A	B	B	A	A	B	A	A	*	A	A	A	A
Detergentes Sintéticos	B	*	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Dextrina	*	*	B	B	*	B	B	B	A	A	A	A	A
Dicloroetano	*	*	C	C	B	D	D	*	C	A	A	A	D
Dicloroetil Eter	B	*	B	B	*	D	D	D	*	A	A	A	D
Dicromato de Potasio	D	C	C	B	*	B	A	A	C	A	A	A	A
Diesel	A	A	A	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A
Dietil Benceno	*	*	*	B	*	D	D	*	D	A	A	A	C
Dietilamina	B	A	B	A	B	C	B	D	B	A	A	A	A
Dietilenglicol	C	*	A	A	B	A	A	B	*	A	A	A	A
Dioxano	C	*	B	B	D	C	D	D	D	A	A	A	C
Dioxido de Azufre, húmedo	D	*	*	A	B	B	D	*	B	A	A	A	D
Dioxido de Azufre, seco	B	B	B	A	B	A	D	A	B	A	A	A	A
Dioxido de Carbono, seco	A	A	B	A	B	B	C	B	A	A	A	A	A
Dipentano	A	*	A	A	*	D	B	B	*	A	A	A	A
Emulsión de Resina	B	C	C	A	*	*	D	B	*	A	A	A	A
Esencias Minerales	B	B	B	B	*	*	A	A	*	A	A	A	A
Esmalte	A	*	*	A	*	D	B	*	D	A	A	A	A
Estireno	A	A	B	A	B	D	D	B	D	A	A	A	A

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Etano	*	C	C	B	B	D	A	A	B	A	A	A	A
Eter Isopropílico	A	A	B	A	A	D	C	D	D	A	A	A	A
Eteres	B	A	B	A	A	D	D	C	*	A	A	A	C
Etil Eter	B	*	C	A	A	C	D	D	D	A	A	A	A
Etilacrilato	B	C	C	A	*	D	D	D	C	A	A	A	B
Etilbenceno	*	*	*	B	*	C	C	*	D	A	A	A	A
Etilencloruro	*	*	*	A	*	D	D	D	*	A	A	A	A
Etilendicloruro	*	*	*	B	*	*	D	D	*	A	A	A	C
Etilenglicol	*	B	B	B	*	D	A	A	A	A	A	A	A
Fenol	B	D	D	A	A	A	D	B	D	A	A	A	C
Ferricianuro de Potasio	D	C	C	A	B	D	A	A	*	A	A	A	A
Ferrocianuro de Potasio	B	C	C	B	C	B	A	A	*	A	A	A	A
Ferrocianuro de Sodio	*	*	*	A	C	*	*	*	*	A	A	A	A
Fluidos Siliconados	B	*	B	B	C	*	B	B	C	A	A	A	A
Fluor Gas, seco	D	*	*	B	C	*	*	*	*	A	A	A	*
Fluoruro de Aluminio	*	D	D	C	*	A	A	A	B	A	A	A	C
Fluoruro de Sodio	C	D	D	B	*	B	A	A	*	A	A	A	A
Fosfato de Amonio	D	D	D	B	*	A	A	A	B	A	A	A	C
Fosfato de Calcio	C	*	C	B	*	B	B	B	A	A	A	A	B
Fosfato de Potasio	D	*	C	B	*	A	A	A	*	A	A	A	A
Fosfato de Sodio	C	C	C	B	*	A	B	A	D	A	A	A	B
Fosfato de Tributilo	*	A	A	A	*	B	D	D	*	A	A	A	A
Fosfato Di-básico de Amonio	D	D	D	B	B	*	A	A	*	A	A	A	A
Fosfato Di-básico de Sodio	D	C	C	B	B	A	A	A	*	A	A	A	A
Fosfato Disódico	*	*	*	B	*	*	B	B	*	A	A	A	A
Fosfato Ester	D	A	A	A	C	A	D	*	*	A	A	A	A
Fosfato Tri-básico de Amonio	D	D	D	B	B	*	A	A	*	A	A	A	A
Fosfato Tri-básico de Sodio	*	C	C	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Fosfato Trisódico	*	*	*	B	*	B	A	B	*	A	A	A	A
Freon 11, MF,112, BF	B	*	C	A	B	C	C	D	C	A	D	D	A
Freon 113, TF	B	*	C	A	B	C	B	C	C	A	D	D	A
Freon 12, 13, 32, 114	A	*	B	A	B	A	B	D	C	A	D	D	A
Freon 21, 30	B	*	C	A	B	D	D	D	*	A	D	D	A
Freon 22	B	*	B	A	B	D	D	D	D	A	D	D	A
Freon Gas, seco	A	B	B	A	A	C	C	C	*	A	A	A	A
Freon Gas, húmedo	B	*	D	C	D	B	B	D	*	A	A	A	A
Fuel Oil	B	B	B	A	B	D	A	A	D	A	A	A	A
Gas Amoniaco, caliente	D	*	B	A	A	A	C	D	*	A	A	A	D
Gas Licuado del Petróleo	A	B	B	B	B	D	A	A	*	A	A	A	A
Gas Manufacturado	B	B	B	B	B	*	A	A	*	A	A	A	A

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Gas Natural	A	B	B	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A
Gas Natural, ácido	B	B	B	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A
Gas Odorizante	A	B	B	B	B	*	B	A	*	A	A	A	A
Gas Propano	A	B	B	B	B	D	A	A	C	A	A	A	A
Gases de Combustión	B	*	B	A	B	D	C	C	C	A	A	A	C
Gases Nitrosos	D	B	C	A	B	*	*	*	*	A	A	A	B
Gasolina con Plomo	A	A	A	A	A	*	C	A	D	A	A	A	A
Gasolina sin Plomo	A	A	B	A	A	*	C	A	D	A	A	A	A
Gasolina Sulfurada	B	B	B	A	B	D	C	A	D	A	A	A	A
Gasolina, aviación	A	A	B	A	A	*	C	A	D	A	A	A	A
Gasolina, refinada	B	B	B	A	A	D	C	A	D	A	A	A	A
Gelatina	A	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Glicerina (Glicerol)	B	C	B	A	A	A	C	B	A	A	A	A	A
Glicol	B	C	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	C
Glicol Amina	D	*	B	B	D	D	A	D	*	*	A	A	C
Glucosa	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Grafito	*	*	C	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Helio, gas	*	*	B	A	A	B	B	B	A	A	A	A	A
Heptano	*	B	B	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A
Hexafluoruro de Azufre	*	*	*	A	B	*	*	*	*	A	A	A	A
Hexano	B	B	B	A	*	D	A	A	B	A	A	A	A
Hidrato de Bario	D	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	A
Hidrogeno gas, caliente	*	B	*	B	*	B	B	*	C	A	A	A	A
Hidrogeno gas, frio	A	B	B	A	A	B	B	A	C	A	A	A	A
Hidrosulfito de Zinc	C	A	B	A	*	A	A	A	*	A	A	A	A
Hidróxido de Sodio, 20 % caliente	D	B	B	A	A	B	B	C	A	A	D	D	D
Hidróxido de Sodio, 20 % frio	D	A	A	A	A	B	A	B	A	A	D	D	D
Hidróxido de Sodio, 50 % caliente	D	B	B	A	B	*	B	C	A	A	D	D	D
Hidróxido de Sodio, 50 % frio	D	A	B	A	A	B	A	C	A	A	D	D	D
Hidróxido de Sodio, 70 % caliente	D	B	B	A	B	B	D	C	A	A	D	D	D
Hidróxido de Sodio, 70 % frio	D	A	A	A	B	B	B	C	A	A	D	D	D
Hidróxido de Aluminio	B	D	D	A	A	A	A	A	D	A	A	A	C
Hidróxido de Amonio, 28 %	D	C	C	B	B	B	B	A	B	A	A	A	D
Hidróxido de Amonio , concentrado	D	C	C	B	B	A	C	A	B	A	A	A	D
Hidróxido de Bario	C	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de Calcio	C	C	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de Magnesio	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Hidróxido de Magnesio, caliente	D	B	B	A	A	*	B	A	*	A	A	A	A
Hidróxido Férrico	*	*	*	A	A	*	B	*	*	A	A	A	A
Hipoclorito de Sodio	D	D	D	D	D	*	*	A	B	A	A	A	D

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Hiposulfito de Sodio	*	*	*	B	*	*	*	*	A	A	A	A	A
Iodoformo	D	B	C	A	B	*	*	A	*	A	A	A	A
Ioduro de Potasio	D	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Iso-Butano	*	*	*	B	*	D	B	*	A	A	A	A	A
Iso-Octano	*	A	B	A	*	D	A	A	D	A	A	A	A
Jugo de Ananá	*	C	C	A	B	*	A	A	A	A	A	A	A
Jugo de Manzana	*	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Jugo de Tomate	D	C	C	A	B	*	A	A	A	A	A	A	A
Jugos Cítricos	D	D	D	B	B	*	A	A	A	A	A	A	A
Jugo de Caña de Azúcar	B	*	B	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A
Jugos de Frutas	*	D	D	A	B	A	A	A	*	A	A	A	A
Kerosene	A	B	B	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A
Lactato de Sodio	*	*	*	A	A	*	*	*	*	A	A	A	A
Lactosa	D	*	C	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Leche y derivados	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Lecitina	*	*	C	B	*	D	D	B	*	A	A	A	A
Licor de Amoniaco	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	*
Licor Polisulfuroso	D	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	D
Líquidos de Freno	*	*	B	B	D	B	D	D	*	A	A	A	B
Líquidos Azucarados	*	B	B	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A
Mayonesa	D	D	D	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A
Melaza Comestible	A	C	C	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A
Melaza Impura	A	A	A	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A
Mercurio	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Metafosfato de Sodio	C	B	C	B	*	B	A	*	*	A	A	A	B
Metano	A	B	B	A	B	*	A	A	B	A	A	A	A
Metanol	B	*	B	A	A	D	B	B	A	A	A	A	C
Metasilicato de Sodio, caliente	B	D	D	A	B	*	*	*	*	A	A	A	A
Metasilicato de Sodio, frio	B	C	C	A	B	*	B	B	*	A	A	A	A
Metilacetona	A	A	A	A	A	A	D	D	*	A	A	A	B
Metilamina	D	B	B	A	B	B	D	D	D	A	A	A	A
Metilcelulosa	*	*	*	A	B	*	D	*	*	A	A	A	A
Metiletilcetona	A	A	A	A	B	B	D	D	*	A	A	A	A
Mezcla de Ácidos (frío)	D	C	C	B	*	D	D	B	*	A	A	A	D
Mezclas Agua – Petróleo	A	B	B	A	B	*	A	A	*	A	A	A	A
Monoclorobenceno, seco	*	*	*	B	*	*	D	*	B	A	A	A	C
Monosulfato de Amonio	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	D
Monóxido de Carbono	A	*	B	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A
Mostaza	*	B	B	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A
Naftaleno	*	B	B	B	B	D	D	A	D	A	A	A	A

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Nitrato Cúprico	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	D
Nitrato de Aluminio	D	*	D	C	*	B	B	D	B	A	A	A	D
Nitrato de Amonio	D	D	D	A	A	A	A	A	B	A	A	A	D
Nitrato de Bario	D	*	*	A	A	*	*	*	*	A	A	A	A
Nitrato de Calcio	*	*	*	B	B	B	B	*	B	A	A	A	C
Nitrato de Cobre	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Nitrato de Magnesio	*	*	*	A	A	*	B	B	*	A	A	A	A
Nitrato de Níquel	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	C
Nitrato de Plata	D	D	D	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Nitrato de Potasio	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Nitrato de Sodio	D	B	B	A	A	B	C	A	D	A	A	A	A
Nitrato de Férrico	D	D	D	C	D	A	A	A	B	A	A	A	A
Nitrato de Mercurio	D	*	*	A	*	*	*	B	A	A	A	A	A
Nitrito de Sodio	D	*	*	B	B	A	C	B	A	A	A	A	B
Nitrobenceno	*	B	B	A	B	C	D	C	C	A	A	A	B
Nitrógeno	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Oleum	C	B	D	B	B	D	D	C	C	A	D	D	D
Oxido de Etileno	C	B	B	B	B	D	D	D	C	A	A	A	A
Oxido Nitroso	*	B	C	B	*	*	B	A	A	A	A	A	A
Oxígeno	A	B	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	D
Ozono, húmedo	B	C	C	A	A	B	D	B	A	A	A	A	C
Ozono, seco	A	A	A	A	A	A	D	B	A	A	A	A	C
Parafina	A	B	B	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A
Paraformaldehído	*	B	B	B	B	D	B	*	*	A	A	A	A
Paraldehído	*	*	*	B	*	D	B	*	*	A	A	A	A
Pentano	*	B	B	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A
Perborato de Sodio	B	B	B	B	*	A	C	A	*	A	A	A	A
Percloroetileno, seco	*	B	B	A	A	D	D	A	C	A	A	A	B
Permanganato de Potasio	B	B	B	B	B	B	A	A	D	A	A	A	A
Peroxido de Sodio	D	C	C	B	B	A	C	A	D	A	A	A	A
Persulfato de Amonio	C	*	*	A	*	B	D	B	*	A	A	A	D
Petrolato	B	C	C	B	*	*	A	A	*	A	A	A	A
Petróleo Refinado	C	B	C	A	A	D	B	A	D	A	A	A	A
Pinturas y Solventes	*	A	A	A	B	D	D	B	D	A	A	A	A
Polifosfato de Sodio	*	*	*	B	*	A	B	*	*	A	A	A	*
Propilenglicol	B	B	B	B	*	B	A	A	*	A	A	A	C
Pulpa de Papel	*	*	B	A	B	B	B	B	*	A	A	A	A
Resina	A	C	C	A	B	*	C	A	*	A	A	A	A
Resinas de Melamina	*	*	D	C	*	*	B	*	*	A	A	A	A
Resorcinol	*	*	*	B	*	*	*	*	*	A	A	A	*

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Sal	D	C	C	B	B	*	A	A	A	A	A	A	A
Salicilato de Sodio	*	*	*	A	A	*	*	*	*	A	A	A	A
Salmuera	D	*	D	B	B	B	A	B	*	A	A	A	A
Sangre (Jugos de Carne)	C	*	D	A	*	B	B	B	B	A	A	A	A
Silicato de Calcio	*	*	C	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Silicato de Etilo	*	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Silicato de Sodio	*	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Silicato de Sodio, caliente	*	C	C	B	B	B	*	*	*	A	A	A	A
Sosa Cáustica	D	B	B	A	A	B	C	B	A	A	A	A	D
Solución de Jabón (Estereato)	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Solución Electrolítica de Cianuro	D	*	D	B	*	B	B	B	*	A	A	A	D
Solución de Sales saturadas	B	D	C	B	*	A	A	A	*	A	A	A	A
Solución Electrolítica de Plata	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	D
Soluciones Fertilizantes	C	B	B	B	*	*	B	*	*	A	A	A	*
Solventes Aromáticos	A	C	B	A	A	D	D	*	D	A	A	A	A
Solventes Clorados	*	C	C	A	B	D	D	C	D	A	A	A	A
Solventes de Acetato	*	A	B	A	B	*	D	D	D	A	A	A	D
Sulfato de Magnesio	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de Manganeso	B	*	D	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A
Sulfato de Aluminio	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	D
Sulfato de Amonio	D	C	D	B	B	A	A	B	B	A	A	A	B
Sulfato de Bario	B	C	C	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de Berilio	B	*	B	B	B	B	B	B	*	A	A	A	A
Sulfato de Calcio	*	C	C	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A
Sulfato de Cobre	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de Cromo	*	*	D	B	B	B	B	B	*	A	A	A	C
Sulfato de Etilo	*	*	*	B	*	C	B	A	*	A	A	A	A
Sulfato de Níquel	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	C
Sulfato de Níquel Amonio	D	D	D	A	B	B	A	D	*	A	A	A	C
Sulfato de Plomo	*	*	D	B	*	B	B	B	B	A	A	A	A
Sulfato de Potasio	B	B	C	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de Sodio	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de Zinc	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de Dietilico	*	*	B	B	*	C	C	B	*	A	A	A	A
Sulfato de Férrico	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfato de Ferroso	D	D	D	B	B	A	A	A	*	A	A	A	A
Sulfato de Ferroso, saturado	D	C	C	A	B	B	C	B	*	A	A	A	A
Sulfato, Licor blanco	D	C	C	B	B	*	C	C	*	A	A	A	D
Sulfato, Licor Negro	D	C	C	B	B	B	C	C	*	A	A	A	C
Sulfato, Licor verde	D	C	C	B	B	*	C	C	*	A	A	A	A

Tabla de Compatibilidad Química

A = Excelente. B = Bueno. C = Pobre. D = No Usar. * = No Información	Latón	Acero al Carbono	Fundición de Hierro	316 Acero Inoxidable	304 Acero Inoxidable	EPDM	Buna N (NBR)	Vitón	Silicona	PTFE	PTFE Reforzado	PTFE con Grafito	Delrin
Sulfito de Amonio	D	C	C	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A
Sulfito de Potasio	D	B	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A
Sulfito de Sodio	D	*	A	A	A	B	A	B	*	A	A	A	A
Sulfuro de Amonio	D	D	D	B	*	A	A	D	B	A	A	A	A
Sulfuro de Bario	D	C	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Sulfuro de Hidrógeno, húmedo	D	C	D	B	B	B	C	A	D	A	A	A	C
Sulfuro de Hidrógeno, seco	C	B	B	A	B	A	C	A	*	A	A	A	C
Sulfuro de Potasio	*	B	B	A	*	*	A	*	*	A	A	A	A
Sulfuro de Sodio	D	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Tetraborato de Sodio	*	*	A	A	*	B	A	*	*	A	A	A	A
Tetracloruro de Carbono, húmedo	D	D	D	B	D	D	D	B	D	A	A	A	B
Tetracloruro de Carbono, seco	C	B	C	A	A	D	D	B	D	A	A	A	A
Tiosulfato de Sodio	D	D	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Tolueno	A	A	A	A	A	D	D	B	D	A	A	A	C
Tricloroetileno	B	B	C	B	B	D	D	B	B	A	A	A	A
Tricloruro Fosforoso	*	B	C	A	B	B	D	B	*	A	A	A	D
Trietanolamina	*	*	*	B	*	B	C	*	*	A	A	A	A
Trietilamina	B	*	*	B	*	*	B	*	C	A	A	A	C
Trióxido de Azufre	*	B	B	B	*	*	D	B	*	A	A	A	D
Trióxido de Azufre, seco	*	B	B	B	*	B	D	A	*	A	A	A	A
Urea	*	C	C	B	A	B	C	D	A	A	A	A	A
Vapor de Agua (100°C)	B	A	A	A	A	B	D	C	B	A	A	A	D
Vapores de Ácido Acético	D	*	*	D	*	*	D	*	*	A	A	A	*
Vinagre	D	D	D	A	A	A	D	D	A	A	A	A	B
Whisky y Vinos	B	D	D	A	A	A	B	A	*	A	A	A	A
Xileno, seco	A	B	B	A	A	D	D	B	D	A	A	A	A



Nota: La información contenida en esta tabla ha sido obtenida de fuentes respetables y debe ser utilizada solamente como guía al seleccionar el equipo para una compatibilidad apropiada.

Note: The information presented on this chart has been obtained from reliable sources and is intended only as a guide to choose the most suitable equipment for the application.