

Nuestros lubricadores de un vistazo



G LUBE

Accionamiento: electroquímico
Presión: max. 5 bar (73 psi)
Ajustes: 1/3/6/9/12 meses
Tamaños: 60 ml • 120 ml • 240 ml

- Confiable: reacción química controlada electrónicamente a pesar de las variaciones en la temperatura ambiente
- Rentable: Costes de lubricación más bajos, menor consumo de lubricante, mayor durabilidad de las máquinas
- Flexible: 3 tamaños, tiempo de lubricación cambiante en cualquier momento, carga automática, activación sin necesidad de herramientas



SOLO LUBE

Accionamiento: eletromecánico
Presión: max. 7,5 bar (109 psi)
Ajustes: 1 - 12 meses
Tamaños: 60 ml • 150 ml • 250 ml

- Manejo sencillo: No se necesitan herramientas
- Mensajes visuales de función y fallo con LED
- Uso al aire libre: Ritmo de bombeo independiente de la temperatura
- Adaptador de 24 V: Reequipable sin costes adicionales
- Alta fiabilidad, 3 tamaños



LUB-S

Accionamiento: eletromecánico
Presión: max. 50 bar (725 psi)
Ajustes: 1 - 24 meses • pausa • PLC
Tamaños: 125 ml • 250 ml (24 V DC)

- Flexible: hasta 3 modos operativos, con batería o con 24 VDC, se adapta al bifurcador/distribuidor (LUB-S-V)
- Es posible conectarlo al control de la máquina/PLC
- Seguimiento detallado: mensaje de estado Pantalla
- Alta presión de descarga, dimensiones compactas



LUB5

Accionamiento: eletromecánico
Presión: max. 10 bar (145 psi)
Ajustes: 1/3/6/12/24 meses
Tamaños: 120 ml • 250 ml

- Recargable de forma rápida y sencilla hasta 4 veces
- Larga duración: hasta 24 meses por recarga
- Alta presión de descarga: hasta 10 bar (145 psi)
- Rentable: sin costes extra
- No requiere ninguna herramienta adicional

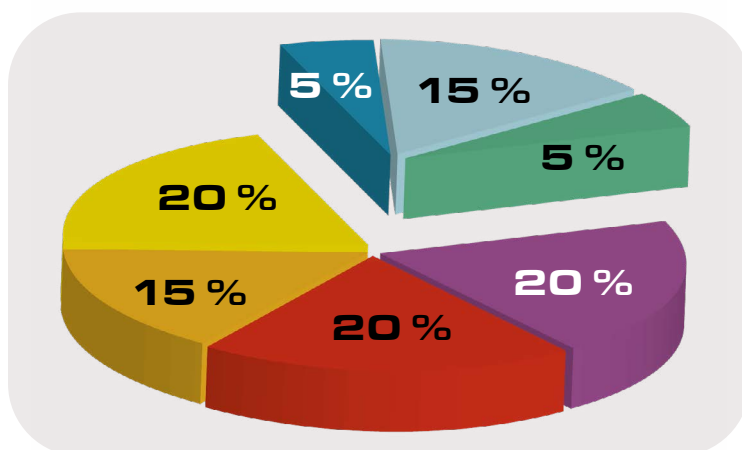


LUBRICUS

Accionamiento: eletromecánico
Presión: max. 70 bar (1015 psi)
Ajustes: 1 - 36 meses • pausa • PLC
Tamaños: 250 ml • 400 ml

- Presión de transporte de hasta 70 bar (1015 psi)
- Período de distribución 1-36 meses o tiempo de pausa
- Es posible conectarlo al control de la máquina/PLC
- Seguimiento detallado: mensaje de estado Pantalla
- Caudal independiente de la temperatura -15 °C hasta +70 °C

Daños en cojinetes y sus causas



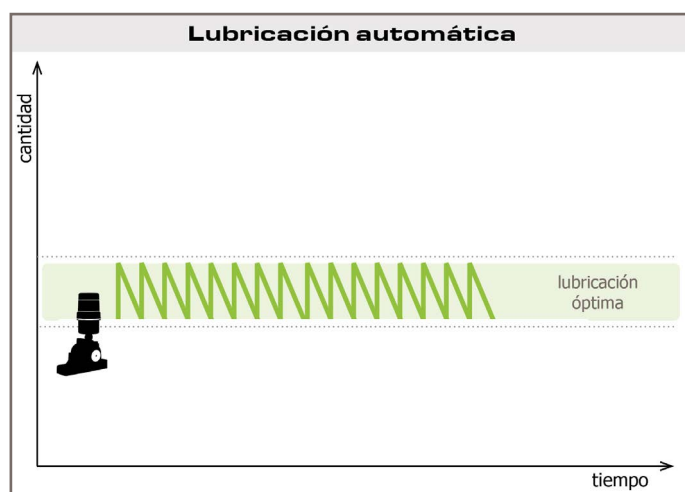
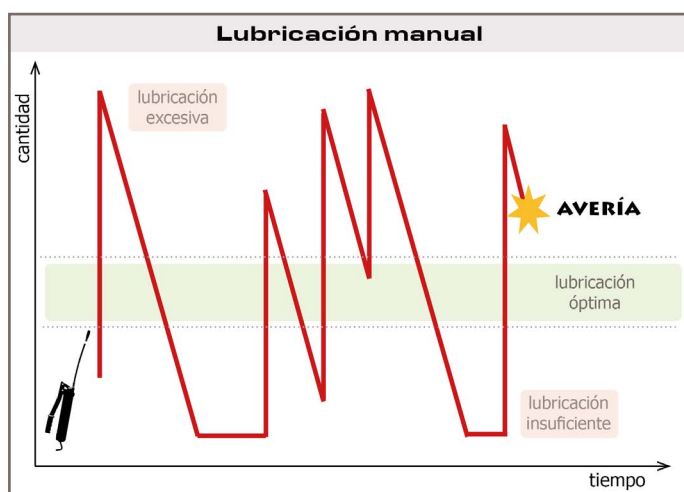
- Lubricante envejecido
- Lubricante insuficiente
- Lubricante inadecuado
- Impurezas sólidas
- Impurezas líquidas
- Fallos de diseño y montaje
- Daños resultantes

Más de la mitad de los fallos imprevistos en los cojinetes se deben a los lubricantes.

En el 75% de los casos, los lubricadores automáticos pueden ayudar a prevenir los fallos en los cojinetes.

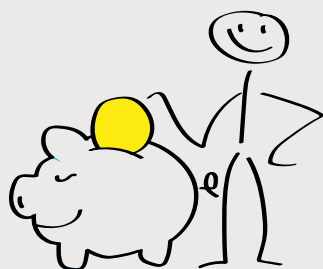
Ventajas de los lubricadores automáticos

Los sistemas de lubricación automática suministran lubricante en pequeñas cantidades calculadas en intervalos cortos y regulares. El tiempo y la mano de obra que requieren las instalaciones amplias y los emplazamientos de maquinaria en zonas peligrosas a menudo hacen que el suministro manual de los puntos de lubricación sea peligroso, poco práctico y costoso. En el mantenimiento se utilizan sistemas de lubricación automática para resolver estos problemas.



Los sistemas de lubricación automática evitan la falta y el exceso de lubricación, aumentando así la durabilidad de sus máquinas.

La lubricación automática...



Reduce sus costes

- Ahorro de tiempo
- Menos tiempo de inactividad de las máquinas debido a un menor desgaste
- Menor consumo de lubricante
- Mayor vida útil de los cojinetes

Protege el medio ambiente

- Descarga de lubricante en función de las necesidades
- Menor riesgo de contaminación y de impurezas
- Aumenta la seguridad en el trabajo
- Facilita el control y la vigilancia