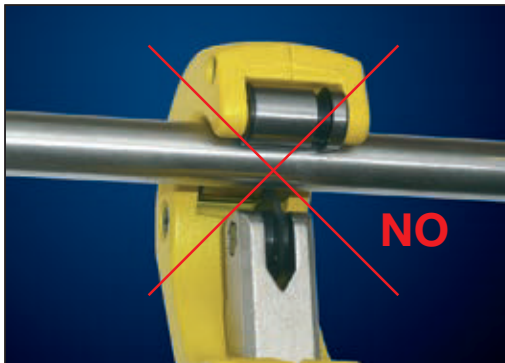


## 7. INSTRUCCIONES DE MONTAJE

Las instrucciones de montaje vienen especificadas en la norma DIN3859. Aunque parezca muy simple, se necesita un mínimo de profesionalidad y tener en cuenta algunas consideraciones.

- Seleccione el racor adecuado.
- Corte el tubo con sierra circular.
- Asegúrese de las longitudes del tubo.
- Utilice casquillos de refuerzo si fuera necesario.
- Los extremos rectos después de una curva deben ser como mínimo dos veces la altura de la tuerca.
- Engrase el cono interior, anillo y roscas para evitar el gripaje y facilitar el apriete.
- Utilice útil de premontaje.
- Marque con rotulador la tuerca y tubo.
- Apriete con una llave la tuerca hasta encontrar resistencia, aflojar media vuelta y reapretar con más fuerza. Comprobar que no gira el tubo.

### 7.1 Secuencia de montaje



**1** No utilizar cortatubos.



**2** Cortar el tubo a escuadra con sierra circular. Máxima desviación 0,5°.



**3** Desbarbar el tubo interior y exteriormente.



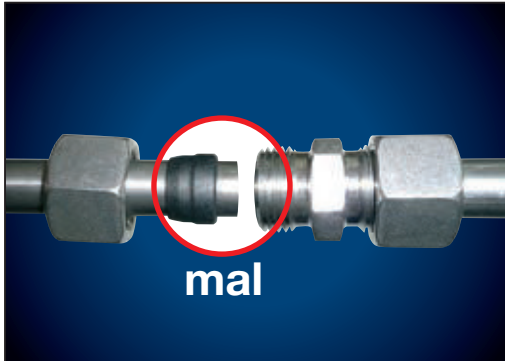
**4** Engrasar con Inxopaste el cono interior de 24° y la rosca exterior.



**5** Engrasar el anillo.



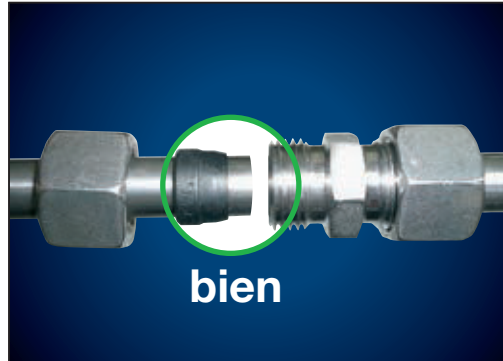
**6** Engrasar la tuerca de apriete



**mal**

**7**

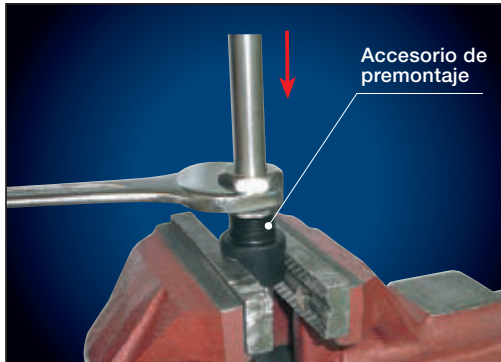
Deslizar la tuerca y colocar el anillo cortante en el extremo del tubo.



**bien**

**8**

El extremo cortante debe estar en la dirección del cono 24°.



Accesorio de premontaje

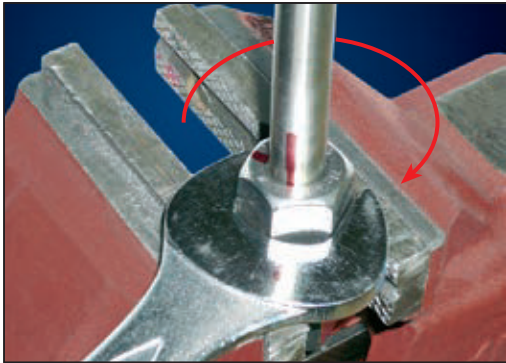
**9**

Colocar el tubo - anillo - tuerca en el accesorio de premontaje.



**10**

Marcar en la tuerca - tubo para comprobar el giro de la tuerca.



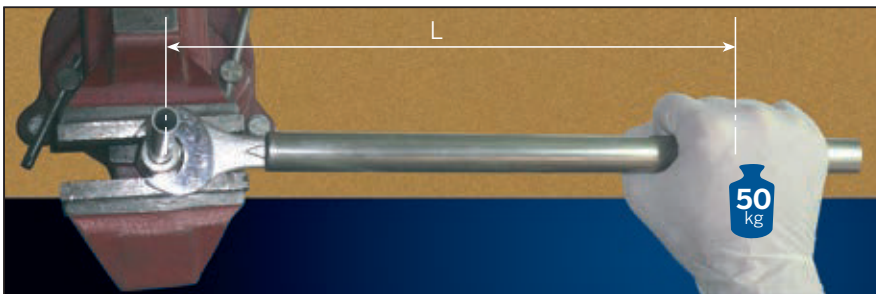
**11**

Apretar con una llave 1-1/2 vuelta.



**12**

Colocar el racor premontado en el cuerpo. Apretar la tuerca 1/2 vuelta.



**13**

En caso de dimensiones mayores de 20 mm, se recomienda usar extensión de la llave, para asegurar un buen apriete.