

lubrication systems



DISUMTEC
SUMINISTROS TÉCNICOS INDUSTRIALES

PEO 5N-10N

bombas para
sistemas progresivos



ÍNDICE DE CONTENIDOS

ÍNDICE DE CONTENIDOS	2	PEG-PEO 25N/210N con motor 24V / 12V	
Aplicaciones y funcionamiento	3	Características del motor eléctrico 24V / 12V	18
Datos técnicos		PEG-25N	19
		Dimensiones totales (PEG-25N)	20
Funcionamiento	4	PEG-210N	21
Tanque	4	Dimensiones totales (PEG-210N)	22
		PEO-25N	23
		Dimensiones totales (PEO-25N)	24
PEG-PEO 5N/10N/SM		PEO-210N	25
Características del motor eléctrico	5	Dimensiones totales (PEO-210N)	26
PEG-5N	6		
Dimensiones totales (PEG-5N)	7		
PEG-5N/SM	8	PEG-MI con motor hidráulico	
PEG-10N	9	Características motor hidráulico	27
Dimensiones totales (PEG-10N)	10	PEG-MI	28
PEG-10N/SM	11	Dimensiones totales (PEG-MI)	29
PEO-5N	12		
Dimensiones totales (PEO-5N)	13	Accesorios	31
PEO-5N/SM	14	Filtros de carga de grasa	31
PEO-10N	15	Elemento de bombeo con caudal fijo	32
Dimensiones totales (PEO-10N)	16	Bloques de alimentación	32
PEO-10N/SM	17	Elemento de bombeo con caudal variable	35
		Articulaciones	36



Todos los productos ILC tienen que utilizarse exclusivamente para los fines previstos, como se especifica en este folleto y en todas las instrucciones. Si el producto se proporciona junto con las instrucciones para su uso, el usuario está obligado a leerlas y respetarlas. No todos los lubricantes son adecuados para los sistemas de lubricación centrales. Los sistemas de lubricación ILC o relativos componentes no pueden utilizarse en combinación con gases, gases líquidos, gases presurizados en solución y líquidos cuya presión de vapor supere la presión atmosférica normal (1013 mbar) de más de 0,5 bar, temperatura máxima permitida. Los materiales peligrosos de cualquier tipo, en especial los clasificados como tales en la Directiva de la Comunidad Europea EC 67/548/CEE, Artículo 2 (2), pueden utilizarse en los sistemas de lubricación centralizados ILC o los correspondientes componentes solo después de consultar con ILC y después de haber recibido la autorización por escrito de la empresa.

Descripción

Las PEG/PEO 5N/10N son ideales para la lubricación automática de cualquier tipo de máquina industrial. Junto con los distribuidores progresivos DPL, DPX y DMX, se pueden lubricar más de 300 puntos con una sola bomba.

Datos técnicos

Número de salidas	De 1 a 3
Caudal por ciclo con elemento de bombeo fijo	0,16 cm ³
Caudal por ciclo con elemento de bombeo regulable	0,01 - 0,16 cm ³
Lubricantes idóneos	Grasas hasta una consistencia máx. NLGI 2 Aceites minerales 50-1500 cSt
Presión de funcionamiento máxima	300 bar (4200 PSI)
Capacidad del depósito	5 kg o 10 kg (PEG) 5 o 10 L (PEO)
Temperatura	de -30 °C a +80 °C
Racor de impulsión	1 / 4" G

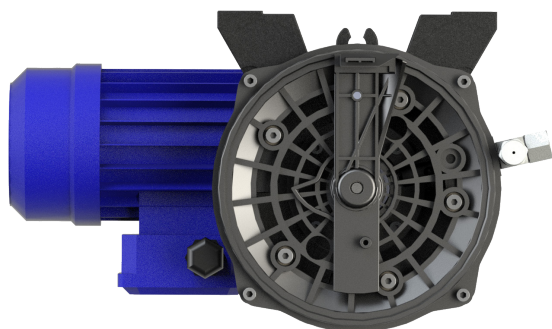
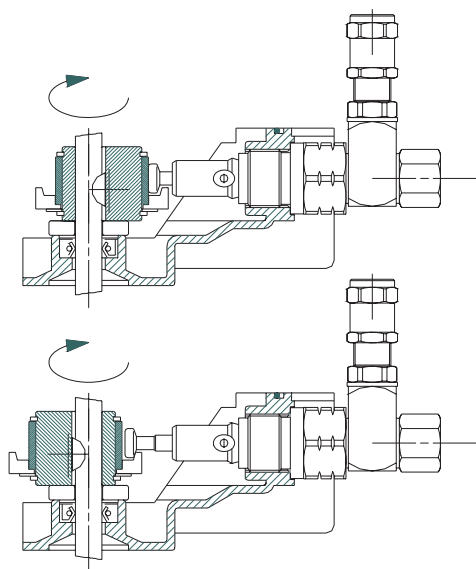
Niveles eléctricos PEG

Tensión de alimentación	250 VCA, 125 VCC
Consumo	5 A (250 VCA), 0.4 A (125 VCC)
Grado de protección	IP65
Carga	Resistiva

Niveles eléctricos PEO

Tensión de alimentación	250 VCC, 200 VCC
Potencia	50 W
Grado de protección	IP65
Carga	Resistiva
Consumo	1,5 A

Funcionamiento



Las bombas PEG/PEO 5N/10N/25N han sido diseñadas para un funcionamiento intermitente o continuo y ofrecen ciclos de lubricación predeterminados en función del uso.

Un motorreductor y un motor accionan una leva interna que hace funcionar hasta 3 elementos de bombeo montados en el exterior.

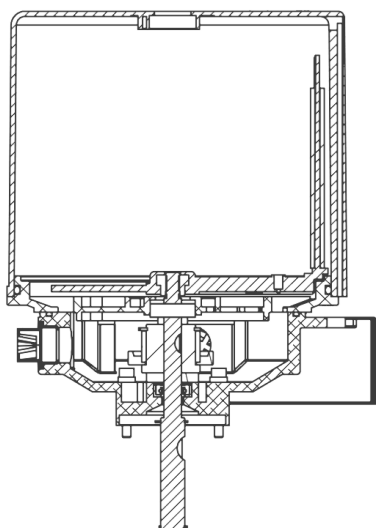
Cada elemento de bombeo está equipado con una válvula de máxima presión regulable capaz de proteger la bomba y sus accesorios de cualquier exceso de presión.

Es posible dirigir el flujo de un segundo y un tercer elemento de bombeo hacia una única salida para tener un mayor caudal.

Instalación

Las bombas deben montarse en posición vertical con el estribo de fijación integrado en el cuerpo de la bomba.

Depósito

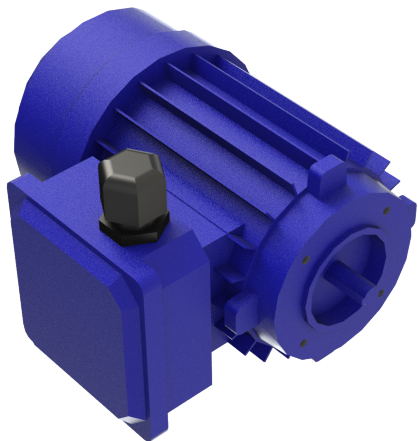


El depósito es de material metálico. Tiene una capacidad de 5/10 kg (PEG) y 5/10 L (PEO) y puede equiparse, bajo pedido, con el control de nivel mínimo.

Las bombas pueden funcionar con una presión máxima recomendada de 350 bar, con un caudal máximo de 0,16 cc/ciclo por salida. La configuración estándar es de 250 bar.

El eje interno está acoplado en el depósito de la bomba a un ventilador especial que garantiza la aspiración continua de los elementos de bombeo, incluso con grasas de una consistencia de NLGI 2 y con temperatura ambiente de -30 °C.

Motor para bombas PEG-PEO 5N y 10N

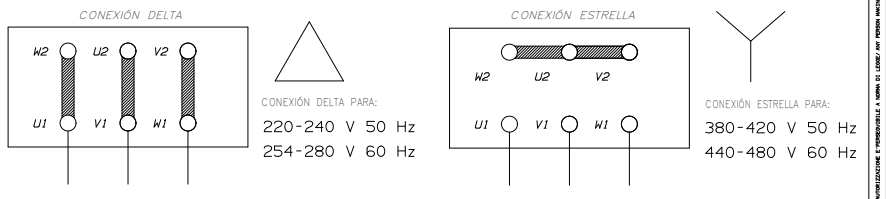


Las electrobombas serie PEG-PEO tienen una configuración estándar que incluye un motor trifásico. Es posible suministrar motores monofásicos 115 V CA, 230 V CA 50/60 Hz o con tensiones especiales.

Para pedidos con motores con otras tensiones, añada el valor de la tensión en el correspondiente código, por ejemplo **90.880.5** corresponde a **90.880.5.230**.

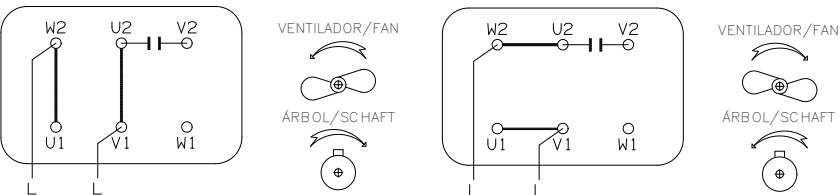
Trifásico	A94.150053	
Tensión de alimentación	Frecuencia	Consumo
220-240/380-420	50 Hz	0.64–0.74/0.37-0.46 A
254-280/440-480	60 Hz	0.64–0.74/0.37-0.46 A

Características generales	
Potencia	90 W
Grado de protección	IP55
Servicio	Continuo S1
Aislamiento	Clase F
Forma constructiva	B14
Dimensión	Mec56



El motor trifásico se suministra con conector eléctrico de estrella

Monofásico	A94.150054 / A94.150054		
Tensión de alimentación	Frecuencia	Consumo	Código
115 V CA	50/60 Hz	2.2 A	A94.150053
230 V CA	50/60 Hz	0.9 A	A94.150054



PEO-5N



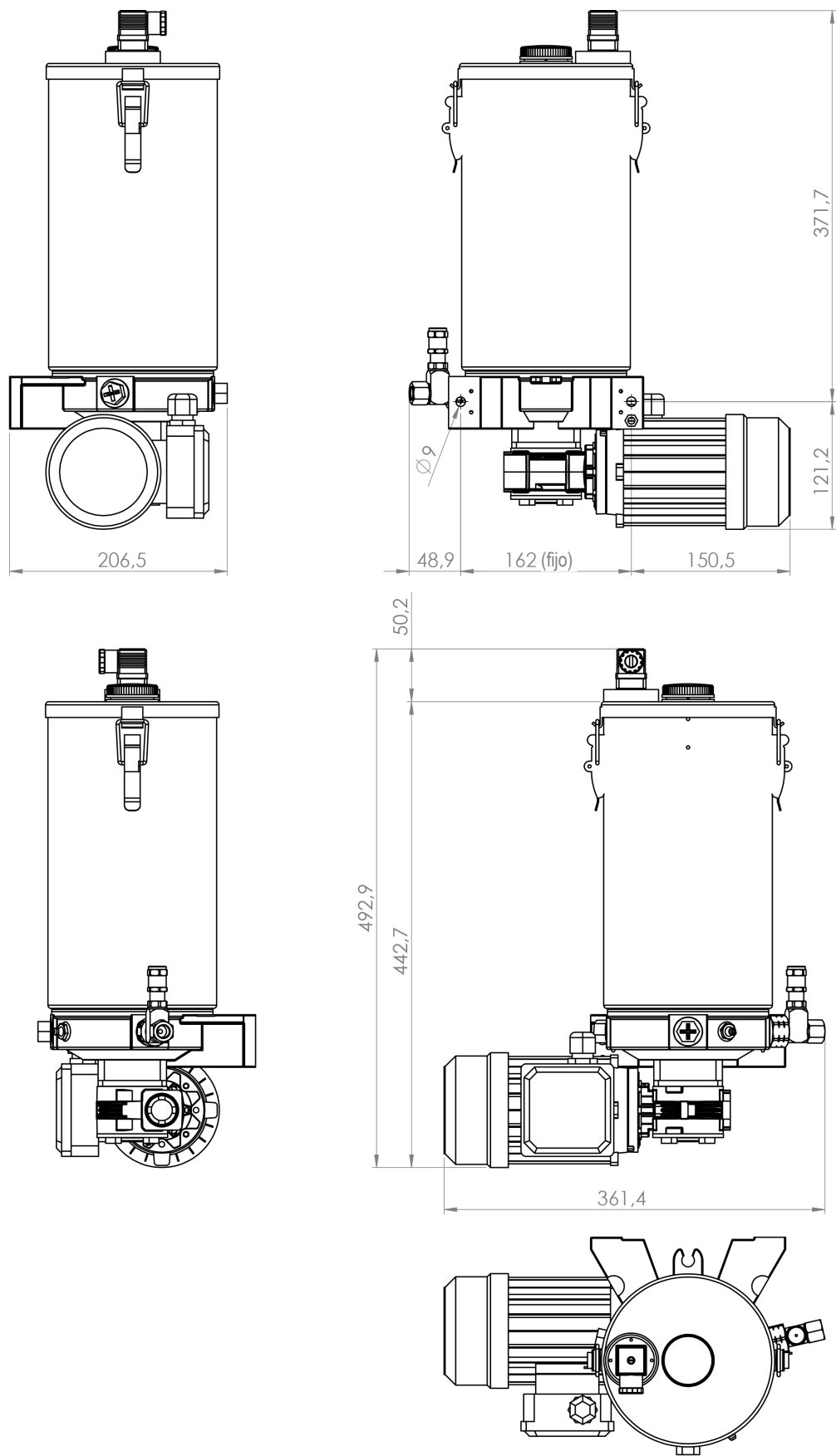
PEO-5N es una electrobomba para aceite equipada con depósito metálico de 5 L.

La versión estándar se entrega con una salida, los otros elementos de bombeo se tienen que pedir por separado.

Con nivel eléctrico

Código de pedido	Relación de reducción	Ciclos /1' 50 Hz	Ciclos /1' 60 Hz	Caudal regulable
90.892.0	1-30	46	55	no
90.892.2	1-50	28	33	no
90.892.5	1-80	17	20	no
90.905.0	1-30	46	55	sí
90.905.1	1-80	17	20	sí

**Las posibles variaciones de coste debidas al uso de motores diferentes del estándar, deben pedirse directamente a ILC.*



PEO-10N



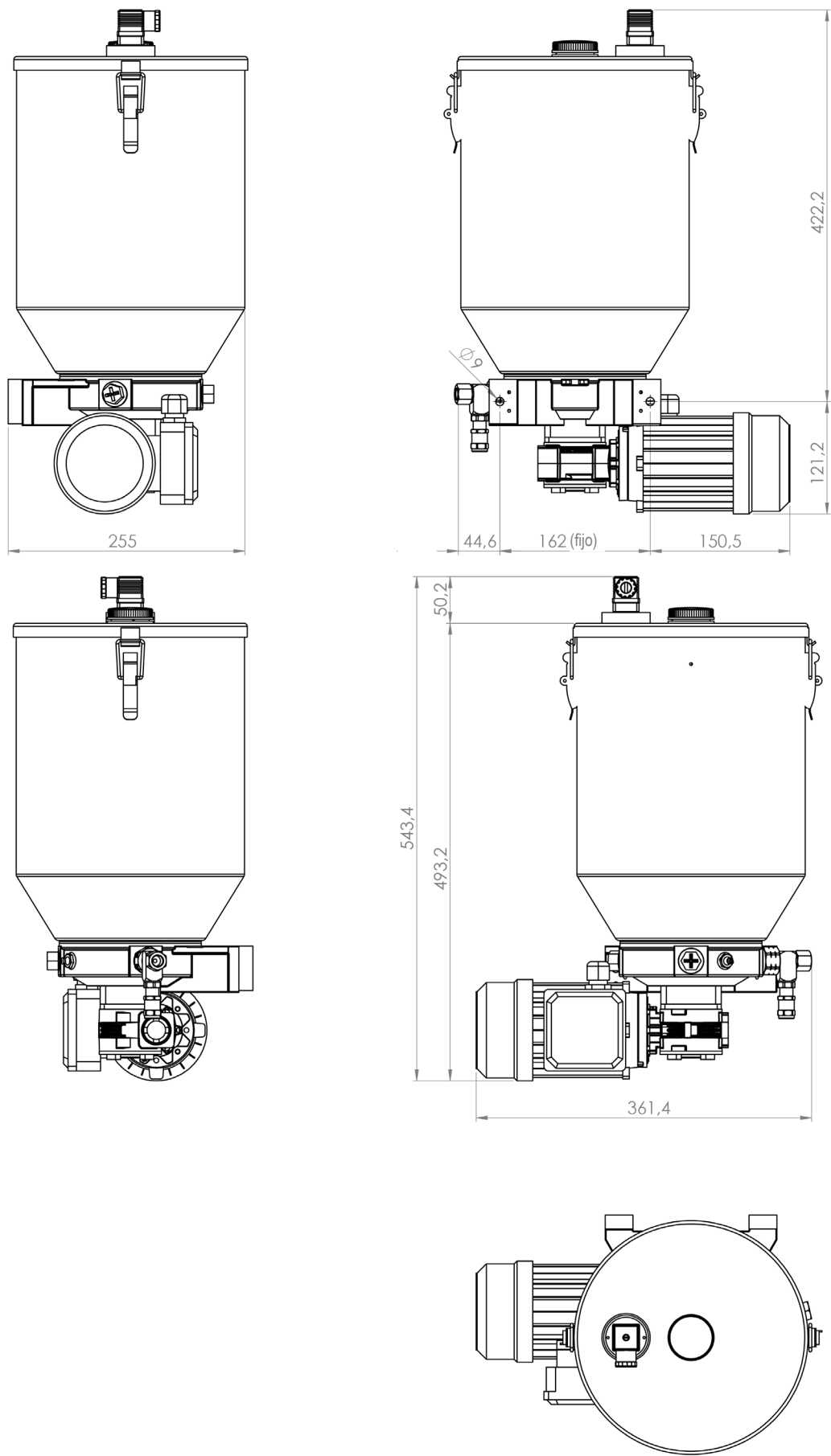
PEO-10N es una electrobomba para aceite equipada con depósito metálico de 10 L.

La versión estándar se entrega con una salida, los otros elementos de bombeo se tienen que pedir por separado.

Con nivel eléctrico

Código de pedido	Relación de reducción	Ciclos /1' 50 Hz	Ciclos /1' 60 Hz	Caudal regulable
90.924.0	1-30	46	55	no
90.924.1	1-50	28	33	no
90.924.2	1-80	17	20	no
90.924.3	1-30	46	55	sí
90.924.4	1-80	17	20	sí

**Las posibles variaciones de coste debidas al uso de motores diferentes del estándar, deben pedirse directamente a ILC.*



Filtros de carga de grasa

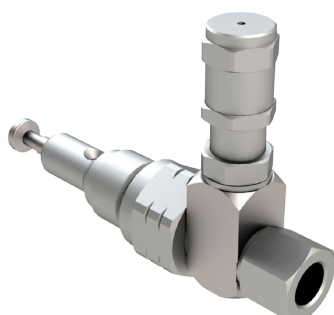
07.270.0



Para evitar que entren impurezas durante la fase de carga del depósito, sugerimos aplicar filtros de carga, que pueden colocarse directamente en el cuerpo de la bomba desenroscando el engrasador de tipo aguja.

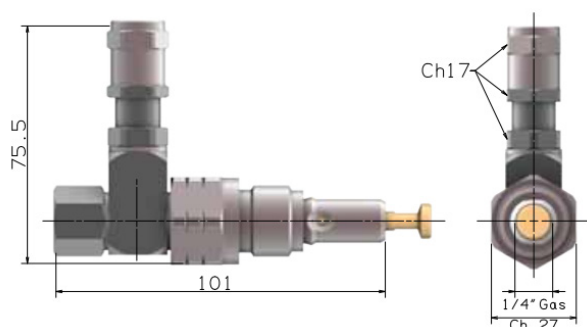
Elemento de bombeo con caudal fijo

90.900.0



Todas las electrobombas de la serie Peg se pueden equipar, incluso, seguidamente, con un 2º y 3º dispositivo de bombeo capaz de alimentar otras líneas principales o canalizar en la misma tubería el lubricante distribuido.

Para que sea más fácil su uso final, la conexión de impulsión se ha realizado con una articulación orientable a 360° en cuyo lado se introduce una válvula de seguridad regulable para proteger los diversos elementos contra posibles excesos de presión.



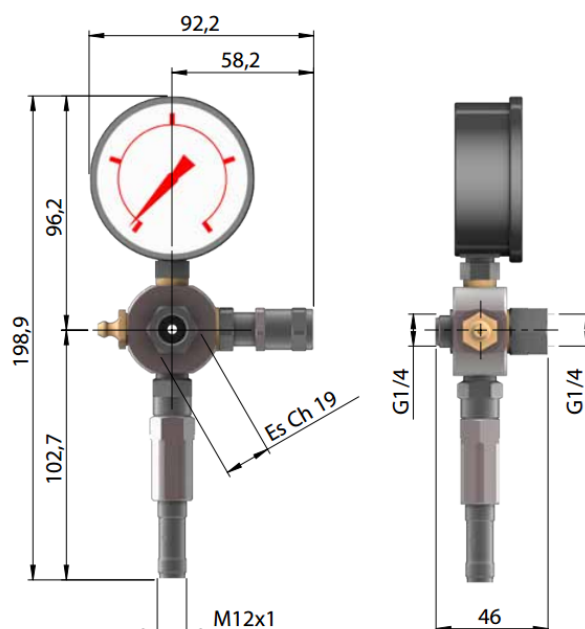
Bloque de alimentación

40.BMI.04

**Manómetro - sensor inductivo - engrasador**

El bloque se monta en la impulsión para controlar, por medio del manómetro, la presión de funcionamiento de la instalación y para llenar el sistema a través de un engrasador con una bomba manual o neumática.

Además, la válvula de seguridad protege el sistema de posibles excesos de presión y el sensor electromagnético interviene en caso de haber presión alta en la línea principal.

**Ficha técnica del sensor**

Tensión	6 - 30 V CC
Corriente de salida	Máx. 200 mA
Corriente	< 12 mA
Temperatura	-25° C + 70° C
Protección	IP67
Cuerpo del sensor	Acero inoxidable